



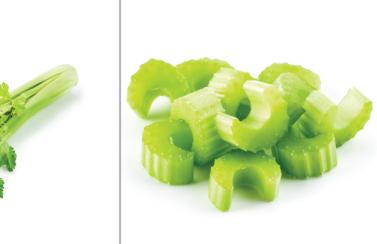
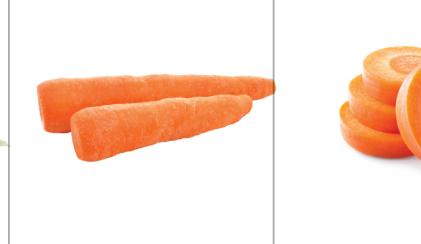
Mastermind in "Design"
Powerful in "Manufacturing"
Since 1973



Model : KPT - 700

دفترچه راهنمای نصب و تعمیر نگهداری دستگاه اسلایسر صیفی جات

مناسب برای خیار، هویج، سبزی و صیفی جات

BEFORE	AFTER	BEFORE	AFTER	BEFORE	AFTER
					
					
					
		<p>دستگاه اسلایسم صیفی جات مناسب برای خیار، هویج، سبزی و صیفی جات</p>			

سخنی با مشتری

از حسن انتخاب شما متشکریم

شرکت صنعتی ابزار بسته بندی خراسان، دارای استاندارد رسمی ایران و استاندارد بین المللی ISO 9001 - 2008 ، استاندارد CE ، تجربه زیرینایی خود را از سال ۱۳۵۱ در زمینه خدمات و بهینه سازی انواع ماشین الات تولید قوطی های فلزی خارجی شروع نموده است. هم اکنون این شرکت با بیش از ۳۵ سال تجربه و استفاده از تکننسین ها و کارشناسان محترم در زمینه تولید ماشین آلات خطوط تولید و بسته بندی کمپوت، انواع کنسرو، مریا، عسل، ترشی جات، زیتون، زیتون پرورده، سس مایونز، سس کچاپ، پوره میوه های هسته دار و آبمیوه و خطوط بسته بندی کارخانجات و کارگاه های تولیدی، توانسته است موقعیت خوبی در بازارهای داخلی و خارجی کسب نماید.

از اینزو مدعی هستیم که تولیداتمان از نظر کیفیت با انواع مشابه خارجی قابل رقابت می باشد.
لازم به ذکر است که این شرکت با توجه به تجربه زیرینایی، قابلیت سرویس دهی به کارخانه جات تولیدی از مرحله مشاوره تا راه اندازی، قطعات یدکی و گارانتی زمان تولید و مسایل مربوط به تولیدات را دارا بوده و کلیه تولیدات این شرکت نیز دارای گارانتی بلند مدت و پشتیبانی ۱۰ ساله و خدمات پس از فروش می باشد.



۴	اطلاعات عمومی
۵	مقدمه
۶	مشخصات فنی دستگاه
۷	ابعاد و اندازه های دستگاه
۹	اجزا اصلی دستگاه
۱۷	نصب و راه اندازی
۱۸	دستور العمل استفاده از دستگاه
۱۹	نکات ایمنی
۱۹	شرایط گارانتی
۲۱	فرم سرویس و تعمیر دستگاه
۲۳	ماشین آلات و خطوط این شرکت

اطلاعات عمومی

- از چگونگی کار با اجزا مختلف دستگاه و نیز نحوه کار با اینورتر دستگاه اطمینان حاصل نمایید. دستگاه می بایست توسط اپراتور متخصص و آموزش دیده استفاده شود.
- از انجام هرگونه تنظیمات و دستکاری در سیستم مکانیکی و برقی دستگاه جدا خودداری کنید در غیر اینصورت شرکت هیچگونه تعهدی در قبال عملکرد دستگاه و خطرات احتمالی نخواهد داشت و دستگاه از گارانتی خارج می شود.
- هرگونه تعمیر یا تعویض قطعات دستگاه میبایست توسط متخصصین مجاز شرکت ابزار بسته بندی خراسان صورت گیرد.
- سازنده دستگاه اجازه دارد در هر زمان و بدون اطلاع قبلی بخش یا بخش هایی از دفترچه را به دلایل فنی، بازرگانی و بهبود کیفیت ماشین تغییر دهد. بنابراین کلیه اطلاعات موجود در این دفترچه توسط شرکت قابل تغییر است.
- در هنگام سفارش قطعه یدکی، شماره سریال دستگاه را قید نمایید.
- دقیل از شروع به کار، مدیر تولید، اپراتور دستگاه و مدیر نگهداری و تعمیرات حتما باید این دفترچه را مطالعه کرده باشند.
- در صورتی که به هر دلیل مشتری بدون اطلاع شرکت اقدام به تماس مستقیم با تکنسین های شرکت جهت خدمات دستگاه مذکور نماید، شرکت هیچگونه تعهدی در قبال ارائه گارانتی و صحت عملکرد دستگاه نخواهد داشت.
- این دفترچه راهنمای طراحی شده است.
- دفترچه متعلق به شرکت ابزار بسته بندی خراسان می باشد و هرگونه کپی و نسخه برداری از آن بدون اخذ مجوز از شرکت ممنوع می باشد.
- دفترچه راهنمای دستگاه جزء لاینفک آن بوده و به همراه دستگاه به مشتری تحویل داده میشود.
- توصیه میشود از دفترچه راهنمای به دقت نگهداری شود و همیشه جهت راهنمایی اپراتور در دسترس باشد.
- دفترچه موجود، موارد فنی دستگاه را تشریح میکند به طوریکه خریدار دستگاه بتواند آن را بهترین نحو و با اینمی کامل به کار ببرد.
- قبل از استفاده از دستگاه دفترچه راهنمای آن را به طور کامل مطالعه کنید.

مقدمه

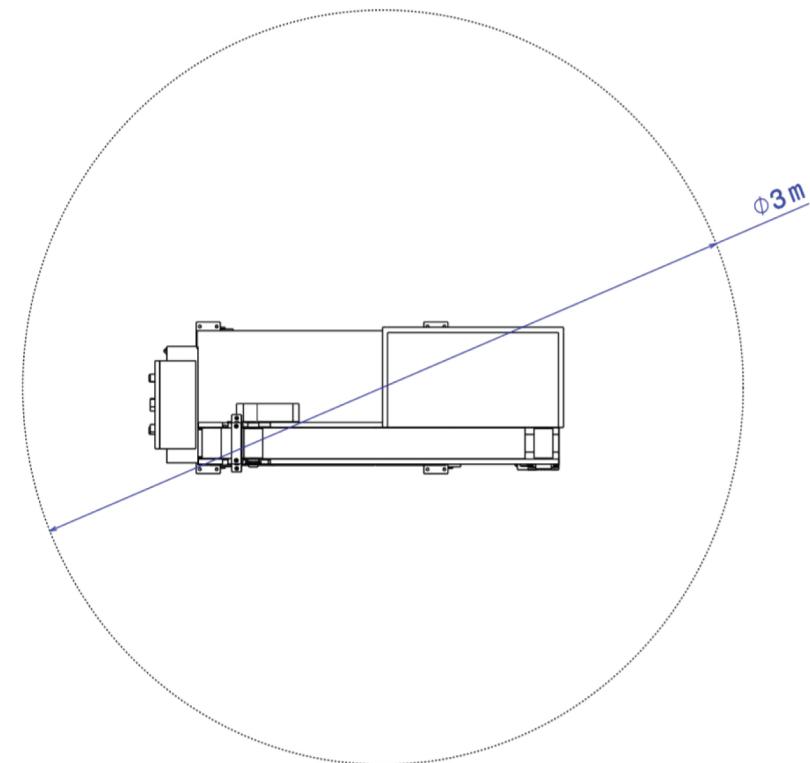
اسلایسر یک دستگاه اتوماتیک از جنس استیل یا آهن می باشد که جهت برش ورقه ای یا اسلایس صیغی جات و سبزیجاتی مانند کاهو، کرفس، بادمجان و خیار کاربرد دارد.

معمولایه محفظه سینی شکل در ورودی دستگاه نصب میشود تا محصول پس از دپو شدن در آن وارد اسلایسر شود. برش دستگاه به صورت روتاری توسط یک سیستم الکترو مکانیکی می باشد اسلایسرهای صنعتی معمولا برای برش محصولات در سایزها و ضخامت های مختلف به کار گرفته میشوند. دستگاه قابلیت تنظیم غیر مستقیم ضخامت برش را دارد.

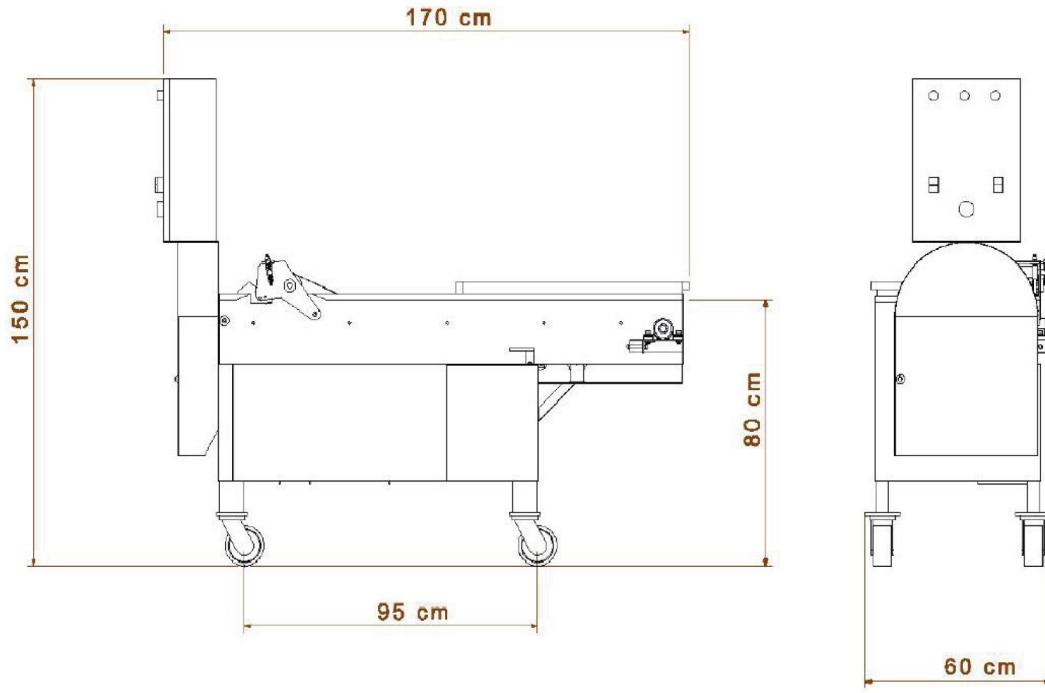
میتوانید با تماس گرفتن با ما از کارشناسان شرکت در بدست آوردن مناسب ترین گزینه جهت فرآوری و بسته بندی محصولاتان راهنمایی بگیرید. دستگاه اسلایسر خریداری شده به گونه ای طراحی شده است که فرآیند برش را از مرحله دریافت محصول تا برش زدن آن و سپس تحويل ان در قسمت خروجی دستگاه را به طور اتوماتیک انجام داده و اپراتور بعد از استارت دستگاه تنها وظیفه هدایت محصول به سمت نوار دریافت را بر عهده دارد. همچنین اپراتور میتواند با توجه به حجم محصول سرعت دستگاه توسط اینورتر نصب شده در تابلو برق کنترل کند.

مشخصات فنی دستگاه

واحد	مقدار	شاخص
کیلو گرم در ساعت	۱۰۰۰	حداکثر ظرفیت
متر	۲x۱	حداقل زیر بنا
متر	۳x۲	زیر بنای کاربردی
لیتر	۳۰۰	حجم سینی ورودی
کیلو گرم	۱۸۰	وزن خالص
ککیلو وات	۱/۵	حداکثر میزان برق مصرفی
ولت - فاز - هرتز	HZ ۵۰& ph ۳ - ۳۸۰v	ولتاژ - فرکانس برق مصرفی
دور بر دقیقه	۰ - ۱۴۰۰	سرعت تیغه برش
سانتی متر	۱۵۰	طول نوار
سانتی متر	۱۲	عرض نوار
سانتی متر	۹۰	ارتفاع کف نوار از سطح زمین
سانتی متر	۶	حداکثر قطر محصول جهت اسلامیس



γ



Λ

اجزاء اصلی دستگاه



۱- بدنه اصلی :

شامل یک محفظه مستطیل مانند است که با پروفیل ۴۰×۴۰ ساخته میشود و محل قرار گیری موتور دستگاه ادوات مکانیکی دستگاه می باشد .

بدنه از سه قسمت تشکیل شده است

- ۱- شاسی بدنه: بنا به درخواست مشتری از جنس پروفیل آهن یا استیل ساخته می شود .
- ۲ - متعلقات مکانیکی داخل: دو قسمت اصلی داخل این محفظه وجود دارد که عبارتند از موتور تیغه برش و موتور گیربکس نوار ورودی. که هر کدام توسط تسمه و زنجیر به ترتیب ابتدای تیغه و سپس نوار به حرکت در می آید .
- ۳- درب ها: درب ها توسط پیچ و مهره های انگشتی روی شاسی بسته میشوند تا از ورود مواد زاید و آب به داخل جلوگیری شود.

سرویس و نگهداری (جهت سرویس کار مجاز):

- قسمت موتور و گیربکس ها نیاز به بازدید ماهیانه دارند. بدین صورت که هر ماه یکبار موتورها را بصورت چشمی بازدید کرده و از نداشتن عیوب و نقص ظاهری و همچنین نشتش روغن آنها مطمئن شوید .
- جهت روانکاری گیربکس می بایست هر یک ماه میزان واسکازین آن چک شود و در صورت کمبود از پیچ تعییه شده به آن واسکازین تزریق نمود.
- جهت روانکاری دستگاه نیز می بایست از قسمت گیریس خور آن به آنها گیریس تزریق کرد.

2 - سینی و روکش:

این قسمت شامل یک محفظه سینی شکل از جنس استیل می باشد، که با
بعاد ۷۰x۴۰ سانتی متر جهت دپو کردن محصول اولیه تعبیه شده است. حجم
سینی حدود ۳۰ لیتر می باشد.

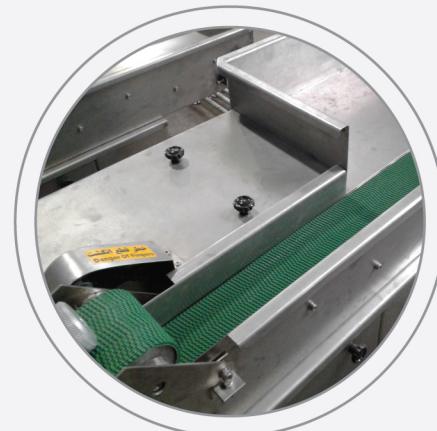
اپراتور میبایست مواد را کم کم با دست به نوار انتقال دهد تا وارد قسمت برش
شود.

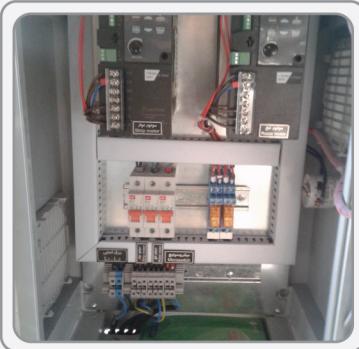
توجه:

دقت شود که هنگام سرویس یا بازدید، دستگاه خاموش
و کلید برق آن قطع باشد.

3 - نوار انتقال :

نوار انتقال که از جنس پی وی سی (pvc) می باشد که جهت انتقال مواد به محفظه
برش تعبیه شده است. نوار قابل شستشو می باشد.





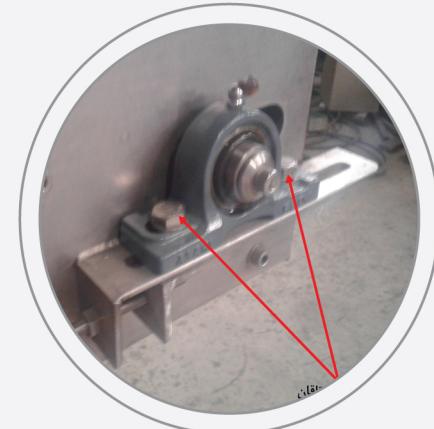
سرعت نوار توسط اینورتری که داخل تابلو برق تعییه شده قابل تنظیم می باشد.



سرویس و نگهداری (جهت سرویس کار، مجاز)

جهت دسترسی آسان به زیر نوار در کناره بدنه دربی تعییه شده تا با باز کردن آن بتوان زیر نوار را نیز شستشو داد.

در صورت شل شدن نوار میتوانید با باز کردن پیچ های یاتاقان ها و جابجایی یاتاقان توسط پیچ رگلاز آن را در جای خود سفت کنید تا لقی نوار گرفته شود.



توجه: هنگام رگلاز یاتاقان های نوار، دو یاتاقان باید هم زمان و به یک اندازه رگلاز شوند.

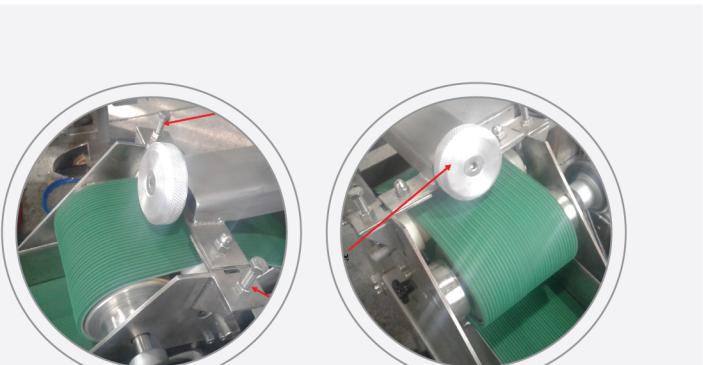


۴- نوار بالایی دستگاه

این نوار به منظور جلوگیری از سرخوردن محصول و انتقال آن به داخل محفظه برش تعییه شده است. قسمت جلویی نوار بصورت متحرک میباشد و متناسب با سایز محصول بالا و پایین می شود. باید توجه شود که این نوار کاملاً محکم بر روی محصول ورودی قرار بگیرد. در ضمن جهت تنظیم میزان فشار وارد به محصول، یک پیچ بزرگ تنظیم در بالا مجموعه قرار گرفته تا باز و بست کردن پیچ، فشار روی محصول کم و زیاد شود. این عملکرد جهت محصولات مختلف که دارای سطح صاف و سر هستند و یا محصولاتی که از سطح زبر و محکم برخوردارند، طراحی شده است تا در عین حالی که نوار مانع از لیز خوردن محصول در هنگام ورود به محفظه برش شود، همچنان مانع از له شدن محصول در اثر فشار زیاد بین دو نوار شود.

سرویس و نگهداری (جهت سرویس کار، مجاز) :

- شستشو روزانه روی نوار بعد از شیفت کاری با آب الزامی می باشد.
- در صورتی که نوار روی دستک شل شده و یا به یک طرف کشیده می شود به وسیله پیچ های رگلاز روی دستک اقدام به تنظیم نمایید.
- توجه شود برای رگلاز نواهارها هر دو پیچ به یک اندازه سفت گردد.



۵- محفظه برش :

در محفظه برش دو عدد تیغ با استقامت بسیار بالا قرار دارد که محصولات را با سرعت دلخواه برش میزنند. سرعت برش تیغ از روی تابلو برق توسط اینورتر قابل تغییر می باشد.

توجه :

- درون محفظه برش مجهز به میکروسویچ می باشد که در صورت باز کردن درب آن موتور بصورت خودکار قطع می شود.
- هرگز دست خود را درون قسمت خروجی نکنید زیرا احتمال قطع انگشتان بسیار زیاد می باشد.
- قبل از خاموش کردن دستگاه هرگز درب آن را باز نکنید.
- تیغه دستگاه جز قطعات مصرفی می باشد. در صورتی که بعد از مدتی تیغه کند شود می توانید جهت تهییه قطعه یدکی با شرکت تماس بگیرید.
- هیچ گاه در صورت خراب شدن میکرو سویچ درب، آن را از مدار خارج نکنید زیرا با بازشدن درب موتور خاموش نمیشود و احتمال قطع انگشتان دست وجود دارد.



۶ - تابلو برق :

روی تابلو برق ۳ کلید اصلی وجود دارد که عبارتند از:

- کلید قطع و وصل نوار: توسط این کلید میتوان نوار انتقال دستگاه را خاموش و روشن کرد. با فشار دادن کلید سبز نوار شروع به کار کرده و با فشار دادن کلید قرمز نوار خاموش می شود.
- کلید قطع و وصل تیغه: توسط این کلید میتوان تیغه برش دستگاه را خاموش و روشن کرد. با فشار دادن کلید سبز تیغه شروع به کار کرده و با فشار دادن کلید قرمز تیغه خاموش می شود.

توجه:

تا زمانی که تیغ روشن نشود، نوار نیز روشن نمی گردد.

- کلید قطع اضطراری: این کلید که به استپ قارچی معروف است جهت قطع برق دستگاه و خاموش کردن آن در موارد اضطراری و خطر کاربرد دارد. جهت فعال کردن کلید قطع اضطراری می بایست آن را به داخل فشار دهید. بعد از رفع خطر و عادی شدن شرایط میتوانید آن را کمی بچرخانید تا به حالت اولیه خود باز گردد.



نصب و راه اندازی :

قبل از انجام هرکاری سیم اتصال به زمین حتما میباشد نصب شود.

قبل از روشن کردن دستگاه چک شود که کلید قطع اضطراری در حالت بیرون باشد.

- این دستگاه نیاز به نصب در داخل فونداسیون ندارد.

- دستگاه میباشد طوری نصب شود که اطراف آن فضای کافی برای رفت و آمد و

کار با دستگاه موجود باشد (از اطراف ۱ متر فضای خالی باشد).

- محل نصب دستگاه باید دارای نور کافی باشد تا احتمال خطأ اپراتور کاهش یابد.

- هنگام راه اندازی دستگاه دقت شود که تمام موارد ایمنی رعایت شده باشد.

- دستگاه قابلیت نصب روی سطح مسطح زمین را دارد و نیازی به پیچ کردن آن به زمین را ندارد.

- سیم ارت دستگاه حتما میباشد به زمین اتصال داشته باشد تا هر گونه جریان برق حاصل از اتصالی قسمت های برقی و الکتروموتورها به زمین منتقل شود.

توجه:

هرگز به جای سیم اتصال به زمین از سیم نول استفاده نکنید و حتما از درست بودن چاه ارت مطمئن شوید.

احظاً:

در صورت وصل نبودن سیم اتصال زمین دستگاه، احتمال آسیب دیدگی افراد و قطعات الکترونیکی دستگاه وجود دارد و شرکت سازنده هیچ گونه مسئولیتی را در مورد خطرات احتمالی بر عهده نخواهد داشت.

- دستگاه را هیچگاه روی کانال های فاضلاب کف سالن قرار ندهید (حداقل فاصله با کانال فاضلاب ۵ سانتی متر باشد).

- دستگاه را در نزدیکی وسایل گرمایشی سالن و یا لوله های انتقال بخار و یا دیگ های بخار قرار ندهید.

- دستگاه را در فاصله مناسب از سایر دستگاه ها قرار دهید تا در عملکرد سایر دستگاه ها تاثیر گذار نباشد.

- از زیر دستگاه نباید لوله های سالن یا کابل های برق عبور کند.

دستگاه استفاده از دستگاه:

- بهتر است فرکانس دور تیغ کمتر از ۲۰ نباشد.
- جهت سهولت تنظیمات، پس از تنظیم کردن دور نوار و تیغ اعداد روی اینورتر یادداشت شود تا برای سایر مواقع کار سریعتر انجام شود.
- هر دو هفته یک بار اقدام به گیریسکاری دستگاه از نازل های مشخص شده نمایید. دقت شود که هنگام گیریس کاری، دستگاه می بایست روشن باشد.



۱۸

- محصول را به طور منظم از مقابل سینی دستگاه به داخل نوار هدایت کنید.
- جهت اسلامیس محصولاتی مانند هویج بهتر است اول قسمت بزرگتر محصول را وارد نوار کنید.
- فشار نوار بالا را برای محصولاتی مثل هویج و سیب زمینی که دارای بافت سفت هستند زیاد کنید و برای محصولاتی مثل کاهو و سبزی فشار نوار را توسط پیچ بالای آن کم کنید.
- برای برش بهتر مواد فاصله تیغ تا لبه برش حدود یک میلیمتر تنظیم کنید که البته این اندازه بصورت پیش فرض توسط شرکت سازنده تنظیم شده است

تنظیم ضخامت برش :

- جهت کم و زیاد کردن ضخامت برش میتوانید با کم یا زیاد کردن دور تیغ برش و نوار به ضخامت مورد نظر برسید.
- حداکثر جهت تغییر سایز، دور نوار را تغییر دهید.
- برای تنظیم ضخامت برش درب تابلو برق را باز کرده و توسط ولوم های موجود روی اینورتر ها اقدام نمایید.
- توجه داشته باشید اعداد روی اینورتر بر حسب فرکانس می باشد.

نکات ایمنی :

- در هنگام روشن کردن دستگاه دقت شود که وسیله ای روی سینی و نوار دستگاه نباشد.
- بعد از پایان کار کلید اصلی دستگاه را در حالت OFF قرار دهید.
- هنگام شستشو دستگاه دقت شود که تابلو برق دستگاه خیس نشود.
- هرگز برای تمیز کردن دستگاه از اجسام زیر مانند فرچه سیمی، سیم ظرفشویی و سمباده استفاده نکنید.
- در صورت بروز هرگونه مشکل با شرکت سازنده تماس حاصل نمایید.

شرایط گارانتی :

- گارانتی دستگاه شامل موارد زیر نمی شود و در صورت عدم رعایت موارد زیر سازنده هیچ گونه مسئولیتی در قبال خرابی دستگاه ندارد.
- عدم رعایت موارد ذکر شده در نصب و راه اندازی و کار با این دستگاه مطابق آنچه در قبل توضیح داده شد.
- راه اندازی، سرویس یا تعمیر دستگاه توسط افراد غیرمجاز
- عدم نگهداری صحیح از دستگاه

- از نزدیک کردن انگشتان به نوار جدا خودداری کنید زیرا نوار به انگشتان گیرکرده و دست را به داخل محفظه برش میبرد و عاقب خطرناکی در پی خواهد داشت.
- هنگام کار به دستگاه از باز کردن قفل درب ببرهیزید.
- هرگز دستگاه را به پرسنل آموزش ندیده و غیر آشنا با دستگاه نسپارید.
- اپراتور هرگز نباید در حین کار دستگاه، محل کار خود را ترک کند.
- سیم ارت دستگاه همیشه به کابل ارت کارگاه متصل باشد.
- دستگاه هنگام باز کردن درب خاموش میشود. از نزدیک کردن دست به تیغه برش تا توقف کامل آن جدا خودداری کنید.
- قبل از شروع بکار حتما درب دستگاه را قفل کنید.
- قبل از هر گونه تعمیرات روی دستگاه، جریان برق قطع شود.
- هرگز در حین کار اقدام به تعمیر دستگاه یا دستکاری در سیستم های مکانیکی دستگاه ننمایید.
- پس از هریار سرویس دستگاه دقت شود که قطعات تعویضی در جای خود قرار گرفته باشند و تنظیمات صحیح انجام شده باشد.

- در طول مدت زمان گارانتی هزینه تعویض قطعات و دستمزد کارشناسان بر عهده شرکت سازنده و هزینه سفر، اقامت و رفت و آمد بر عهده خریدار می باشد.
 - سازنده دستگاه، خود در مورد تعمیرات دستگاه در محل شرکت یا محل نصب دستگاه تصمیم گیرنده خواهد بود و در صورت صلاح دید جهت انتقال دستگاه به شرکت سازنده، خریدار مبایست دستگاه را تا محل شرکت سازنده ارسال نماید.
- توجه :**
- هرگونه خسارت های احتمالی مالی و جانی ناشی از سهل انگاری در رعایت نکردن شرایط نصب دستگاه و یا شرایط مندرجات در ضمانتنامه و دفترچه راهنمای این دستگاه متوجه مالک دستگاه بوده و قانوناً شرکت هیچ گونه مسئولیتی را در این زمینه پذیرا نخواهد بود .
- توجه :**
- خریدار با خرید این دستگاه کلیه مندرجات در کارت ضمانت و دفترچه راهنمای دستگاه را تایید نموده و خود را ملزم به رعایت آنان میداند.
- خدمات ناشی از حمل بار و انتقال دستگاه
 - حوادث ناشی از بروز حوادث و بلایای طبیعی و غیر قابل پیش بینی
 - قرار دادن دستگاه در مکان و وضعیت نامناسب
 - ایجاد تغییرات در دستگاه و تغییر کاربری آن بدون اخذ مجوز از شرکت سازنده
 - استفاده از لوازم یدکی غیر اصلی و معیوب در دستگاه
 - استاندارد نبودن برق و رویدی دستگاه و نوسانات برق
 - متصل نبودن سیم اتصال به زمین دستگاه
 - عدم تکمیل برگ ضمانت نامه و نداشتن تاریخ و مهر و امضاء متخصصین نصب و راه اندازی شرکت
 - عدم تطابق سریال دستگاه با شماره سریال مندرج در برگ گارانتی
 - قطعات الکترونیکی دستگاه، شامل گارانتی نمیباشد. ولی شرکت تامین کلیه قطعات را تعهد می نماید.
 - قطعات و موادی که به طور معمول فرسوده می شوند مانند بلبرینگ ها، تیغه ها و...، لوازم مصرفی دستگاه به شمار می آیند و شامل گارانتی نمی شوند.

فرم سرویس و تعمیر دستگاه

مهر و امضا تعمیر کار	محل تعمیر	نوع تعمیر	تاریخ تحويل	تاریخ درخواست تعمیر	شرح قسمت تعمیر شده

فرم سرویس و تعمیر دستگاه

مهر و امضای اداره کار	محل تعمیر	نوع تعمیر	تاریخ تحویل	تاریخ درخواست تعمیر	شرح قسمت تعمیر شده



ماشین آلات مشابه تولیدی این شرکت

دستگاه اسلایسراورقه ای

مدل KPT - S 96

طرح: استیل ۳۰۴

ویژه برش محصولاتی مانند پرتقال، سیب، کیوی، پیاز، هویج
و مشابه به شکل ورقه ای



اره برقی برش

مدل 600

طرح: با قاب بندی استیل ۳۰۴

کاربرد: قابلیت برش محصولات منجمد



اسلایسر ماهی
مدل KPT-305
طرح: استیل
کاربرد: اسلایس ماهی



دستگاه اسلایسر قارچ
مدل KPT-500
طرح: استیل
ویژه اسلایس قارچ خام و بلانچ شده به ضخامت 3/5 میلیمتر



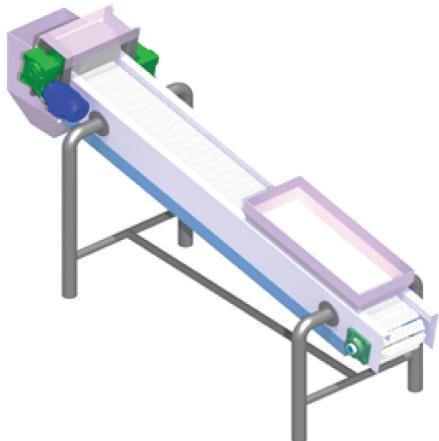


اسلایسر زیتون

مدل KPTSO۲۰۱۹

طرح: استیل ۳۰۴

کاربرد : اسلایس زیتون



دستگاه خلال کن خورشتی

مدل اتوماتیک KPT - 2001

مناسب برای انواع محصولات (هویج، سبب زمینی

بادمجان، سبب درختی، گوجه فرنگی، و غیره)

به شکل خورش (قیمه)



دستگاه خلال کن

مدل KPT-2000

طرح: استیل ۳۰۴

ویژه محصولاتی مانند هویج و سبزی زمینی



خلال کن فست فودی دستی

مدل KPT-17062

طرح: استیل ۳۰۴

قابلیت خلال کردن بزرگترین سبزی زمینی های موجود در بازار

دستگاه اسلایسر مکعبی روتاری

مدل KPT - A 96

طرح: استیل ۳۰۴ - روتاری

دستگاه اسلایسر مکعبی روشی کاربردی برای ابعاد کردن محصولاتی
مانند هویج، سیب زمینی و پیاز و موارد مشابه می باشد



دستگاه اسلایسر پیستونی

مدل KPT - P 96

طرح: استیل ۳۰۴ - ۲ پیستون

مناسب برای انواع محصولات
(هویج، سیب زمینی، بادنجان، کلم و...) با اسلایس‌های متفاوت

نشانی کارخانه

مشهد ، شهرک صنعتی توس
فاز ۱ ، بلوار صنعت ، شماره ۳۴۰
صندوق پستی ۹۱۸۹۵/۱۵۷-۱۶۱
تلفن : ۰۵۱ ۳ ۵۴۱ ۳۰۵۳
فکس : ۰۲۱ ۴ ۲۶۹ ۳۴۶۱

Factory Address

No. ۳۴۰, Sanat Boulevard.,
Fase ۱, Toos Industrial
E s t a t e
M a s h a d - I r a n
P.O.BOX : ۹۱۸۹۵/۱۵۷-۱۶۱
Tel. : +۹۸ ۵۱ ۳ ۵۴۱ ۳۰۵۳
Fax : +۹۸ ۲۱ ۴ ۲۶۹ ۳۴۶۱
info@nmc-co.com
www.nmc-co.com

